

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	057	2010
----	-----	-----	------

Der Betrieb **Heinz Gothe GmbH & Co.KG Apparate- und Rohrleitungsbau**  
**Druckerstraße 12-20**  
**41238 Mönchengladbach**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen**  
**Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

15 Plasmaschweißen vollmechanisiert  
121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode vollmechanisiert  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert  
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz vollmechanisiert  
siehe Auflagen und Bemerkungen

an den Werkstoffgruppen ausführen

1.2, 10, 34, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 51, 8, 8.1, 8.2 nach DIN CEN ISO/TR 15608

Auflagen und Bemerkungen	gemäß Rückseite
Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher	Winking, Harald, geb. am 20.01.1966, EWE
Vertreter	De Rosa, Leon, geb. am 08.12.1999, IWS
Geltungsdauer der Bescheinigung	vom 07.01.2025 bis zum 06.01.2028
ausgestellt am	07.01.2025

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Duisburg

Dipl.-Ing. (FH) **Darks**



## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

## **Auflagen und Bemerkungen:**

141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz manuell  
511 Elektronenstrahlschweißen unter Vakuum vollmechanisiert

## **Verteiler:**

1. Antragsteller (Original)
2. zivile Leitstelle
3. z.d.A. (Kopie)