

Schweißzertifikat

1090-2.00185.GSIDu.2014.008

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

**Heinz Gothe GmbH & Co.KG
Apparate- und Rohrleitungsbau**

**Druckerstraße 12-20
41238 Mönchengladbach
DEUTSCHLAND**

Schweißbetrieb

Heinz Gothe GmbH & Co.KG Apparate- und Rohrleitungsbau,
Druckerstr. 12-20, 41238 Mönchengladbach, DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 (vollmechanisch), 121 (vollmechanisch), 135
(teilmechanisch), 141 (teilmechanisch), 141 (vollmechanisch),
511 (vollmechanisch)

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
10.1, 8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Harald Winking, EWE

geb. am: 20.01.1966

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

B.Eng. Katharina Nowakowski, IWE

geb. am: 02.08.1984

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

10.09.2015

Gültigkeitsdauer

10.09.2022

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Duisburg, 29.10.2019
Derks/RW

