

# Schweißzertifikat

**1090-2.00185.GSIDu.2014.009**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Heinz Gothe GmbH & Co.KG  
Apparate- und Rohrleitungsbau**

**Druckerstraße 12-20  
41238 Mönchengladbach  
DEUTSCHLAND**

**Schweißbetrieb**

Heinz Gothe GmbH & Co.KG Apparate- und Rohrleitungsbau,  
Druckerstr. 12-20, 41238 Mönchengladbach, DEUTSCHLAND

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

121 (vollmechanisch), 135 (teilmechanisch), 141  
(teilmechanisch), 141 (vollmechanisch), 15, 511  
(vollmechanisch)

**Werkstoffgruppe**

1.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
10.1, 8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Harald Winking, EWE

geb. am: 20.01.1966

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

B.Eng. Katharina Nowakowski, IWE

geb. am: 02.08.1984

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen  
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

10.09.2015

**Gültigkeitsdauer**

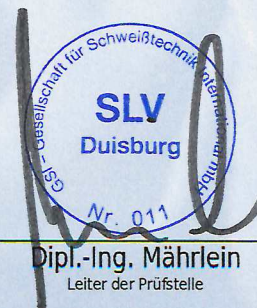
10.09.2025

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Duisburg, 24.08.2022  
Derks



Dipl.-Ing. Mährlein  
Leiter der Prüfstelle